



BÖHLER W722 AMPO

PROSZEK STALOWY DO WYTWARZANIA PRZYROSTOWEGO

Wytwarzanie przyrostowe to rewolucyjna technologia wytwarzania! Dlatego w tym obiecującym obszarze jako voestalpine Bohler Edelstahl możemy się opierać na naszym bogatym doświadczeniu materiałowym i w zakresie metalurgii proszków.

Dlaczego warto kupować w voestalpine BÖHLER Edelstahl?

Wytwarzamy proszki stalowe z gatunków standardowych BÖHLER Edelstahl. Teoretycznie mamy możliwość produkcji 250 gatunków proszku

voestalpine BÖHLER Edelstahl wykorzystuje swoją wiedzę i możliwości produkcyjne do rozwijania stali dedykowanych do wytwarzania przyrostowego.

Proszki stalowe są produkowane przy użyciu najnowszych technik wytwarzania i testowania w hucie.

Topienie próżniowe i atomizacja w osłonie gazów obojętnych zapewnia najwyższą jakość produktu.

W zależności od gatunku stali i oczekiwań klienta, można atomizować materiał przetapiany w próżni VMR lub po przetopie ESR. Zapewnia to najwyższą jakość i minimalną ilość zanieczyszczeń.

W zależności od przyjętej technologii wytwarzania przyrostowego, możemy dostarczać odpowiednie gradacje proszków stalowych 15-150µm.

Warunki bezpieczeństwa

Więcej informacji w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: www.voestalpine.com/bohler-edelstahl (AMPO - Safety Data Sheets).

BÖHLER W722 DIN 1.2709 / MS1 / ~ Marage 300
AMPO

Skład chemiczny [%]	Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Co
	min	-	-	-	-	-	-	4.5	17	0.8	8.5
	max	0.03	0.1	0.15	0.01	0.01	0.25	5.2	19	1.2	10.0

Właściwości mechaniczne elementów drukowanych po obróbce cieplnej.

	Wytrzymałość na rozciąganie [Rm]	Granica plastyczności (Rp0,2)	Wydłużenie [%]	Twardość [HRc]	Udarność [ISO V]
	1990 - 2150 MPa	1890 - 2120 MPa	4,0 - 6,5	50 - 54 HRc	6 - 14 J

Gradacja	15 - 45 µm (np. druk warstwa po warstwie)	45 - 150 µm (np. laserowe napawanie proszkami stalowymi)
	Sypkość* [s/50g]	Sypkość* [s/50g]
	<18	<22
		Gęstość nasypowa [g/cm³]
		3.30

Rozkład wielkości ziarna oparty na ISO 13322-2

Pomiar sypkości oparty na DIN EN ISO 4490 DIN EN ISO 3923-1