

PLASTIC MOULD STEELS

PRECIPITATION HARDENED STEEL

Segmenty aplikacji

Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Dostępne gradacje

Wyroby długie*

Płyty

* Prezentowane dane odnoszą się wyłącznie do długich produktów. Szczegółowe objaśnienia znajdują się na końcu arkusza danych (pdf).

Opis produktu

BÖHLER M261 jest stalą utwardzaną dyspersyjnie do budowy form do przetwórstwa tworzyw sztucznych, która charakteryzuje się bardzo dobrą skrawalnością. Dzięki wyeliminowaniu dodatkowej obróbki cieplnej można skrócić technologiczny czas wytwarzania form.

Trasa topienia

Topiony w powietrzu

Cechy własności

- > Wytrzymałość i plastyczność : dobry
- > Odporność na ścieranie : wysoki
- > Obrabialność : bardzo wysoka
- > Polerowalność : dobry
- > Stabilność wymiarowa : dobry

Zastostowania

- > Formowanie wtryskowe
- > Standardowe komponenty (formy, płyty, sworznie, stemple)
- > Uchwyty narzędziowe (frezowanie, wiercenie, toczenie i uchwyty)
- > Formowanie na zimno
- > Systemy gorących kanałów

Dane techniczne

Oznaczenie materiału

X13NiCuAl4-1-1 EN

Skład chemiczny

C	Si	Mn	S	Cr	Ni	Cu	Al
0,13	0,3	2	0,15	0,35	3,5	1,2	1,2

Warunki dostawy

Wyżarzanie w roztworze + utwardzanie wydzieleniowe

Twierdność (HRC)	38 do 42
------------------	----------

Właściwości fizyczne

Temperatura (°C)	20
Gęstość (kg/dm ³)	7,73
Przewodność cieplna (W/(m.K))	29
Ciepło właściwe (kJ/kg K)	0,465
Właściwy opór elektryczny (Ohm.mm ² /m)	-
Moduł sprężystości (10 ³ N/mm ²)	204

Rozszerzalność termiczna

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500
Rozszerzalność termiczna (10 ⁻⁶ m/(m.K))	12,63	13,06	13,5	13,89	14,27

Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.