

STALE NA FORMY DO TWORZYW SZTUCZNYCH - HARTOWANE I ODPUSZCZANE STALE ODPORNE NA KOROZJĘ

Segmenty aplikacji

Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Dostępne gradacje

Wyroby długie

Opis produktu

BÖHLER M303 ISOPLAST corresponds to a remelted BÖHLER M303 EXTRA. The variation in the production route enables greater toughness and polishability thanks to higher purity and improved homogeneity. Also available as product variant BÖHLER M303HH ISOPLAST (high-hard variant).

Trasa topienia

Topienie w powietrzu + przetapianie

Zastostowania

- Formowanie z rozdmuchiwaniami
- Komponenty do wyświetlaczy
- Komponenty dla przetwórstwa spożywczego i pasz dla zwierząt
- Przemysł opakowań
- Ogólne komponenty dla inżynierii mechanicznej
- Formowanie wtryskowe
- Lampy/soczewki samochodowe
- Wytłaczanie tworzyw sztucznych
- Przemysł przetwórstwa spożywczego
- Systemy gorących kanałów
- Standardowe komponenty (formy, płyty, sworznie, stemple)
- Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym
- Przemysł elektroniczny
- Śruby i tuleje

Dane techniczne

Oznaczenie materiału	
~1.2316	SEL

Skład chemiczny

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	+

Warunki dostawy

Hartowane i odpuszczane | BÖHLER M303 ISOPLAST

Twardość (HB)	290 do 330
---------------	------------

Hartowane i odpuszczane | BÖHLER M303HH ISOPLAST

Twardość (HB)	350 do 390
---------------	------------

Obróbka cieplna

Odpężanie

Temperatura	max. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatura	max. 500 °C	Pre- hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Właściwości fizyczne

Temperatura (°C)	20
Gęstość (kg/dm ³)	7,72
Przewodność cieplna (W/(m.K))	22,8
Ciepło właściwe (kJ/kg K)	0,46
Właściwy opór elektryczny (Ohm.mm ² /m)	-
Moduł sprężystości (10 ³ N/mm ²)	218

Rozszerzalność termiczna

Temperatura (°C)					
Rozszerzalność termiczna (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,5	10,8	11,1	11,4	11,7

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.