

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenty aplikacji

Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Dostępne gradacje

Wyroby długie*

Płyty

* Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Opis produktu

BÖHLER M303 - nierdzewna, chromowa stal martenzytyczna o dobrej ciągliwości, wytrzymałości na korozję, odporności na ścieranie oraz polepszonych właściwościach kwalifikujących do obróbki wiórowej i polerowania.

Trasa topienia

Topiony w powietrzu

Cechy własności

- > Wytrzymałość i plastyczność : bardzo wysoka
- > Odporność na ścieranie : wysoki
- > Obrabialność : bardzo wysoka
- > Stabilność wymiarowa : dobry
- > Odporność na korozję : bardzo wysoka
- > Polerowalność : bardzo wysoka
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Zastostowania

- > Komponenty do wyświetlaczy
- > Przemysł elektroniczny
- > Formowanie wtryskowe
- > Śruby i tuleje
- > Formowanie z rodmuchiowaniem
- > Ogólne komponenty dla inżynierii mechanicznej
- > Przemysł opakowań
- > Systemy gorących kanałów
- > Komponenty dla przetwórstwa spożywczego i pasz dla zwierząt
- > Lampy/soczewki samochodowe
- > Wytłaczanie tworzyw sztucznych

Dane techniczne

Oznaczenie materiału		Standardy	
~1.2316	SEL	4957	EN ISO
X38CrMo16	EN		

Skład chemiczny

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	+

Warunki dostawy

Hartowane i odpuszczane

Twardość (HB)	290 do 330
---------------	------------

Obróbka cieplna

Odpężanie

Temperatura	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Właściwości fizyczne

Temperatura (°C)	20
Gęstość (kg/dm ³)	7,72
Przewodność cieplna (W/(m.K))	22,8
Ciepło właściwe (kJ/kg K)	0,465
Właściwy opór elektryczny (Ohm.mm ² /m)	-
Moduł sprężystości (10 ³ N/mm ²)	218

Rozszerzalność termiczna

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500	600
Rozszerzalność termiczna (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,5	10,8	11,1	11,4	11,7	12,1

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.