

CROSAL®-PLUS

Aby Twoje narzędzia wytrzymały nawet najwyższe temperatury

CROSAL®-plus reprezentuje nową generację twardych powłok na bazie AlCrN. Nowy system powłok jest zaawansowanym rozwinięciem naszej, dobrze znanej powłoki CROSAL®. Dzięki zoptymalizowanym parametrom procesu i dostosowanej do potrzeb mikrostrukturze powłoki ta wszechstronna, wysokowydajna powłoka spełnia wszystkie kluczowe wymagania:

- » Wysoka odporność na utlenianie
- » Doskonała twardość w wysokich temperaturach
- » Doskonała przyczepność powłoki do powierzchni narzędzia

ZASTOSOWANIE

Obróbka skrawaniem	Wysokowydajne skrawanie Frezy obwodniowe Przeciągacze
Wykrawanie i formowanie	Cięcie precyzyjne Prasowanie na gorąco Odlewanie ciśnieniowe Al

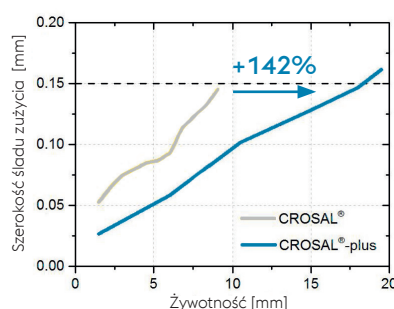
WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Twardość	3,200 ± 300 HV
Max. temperatura pracy	1,100 °C / 2,012 °F
Współczynnik tarcia o stal	0.45
Grubość powłoki	2 - 5 µm
Kolor	popielaty

WYSOKA KORZYŚĆ PODCZAS OBRÓBK METALI

CROSAL®-plus firmy voestalpine eifeler doskonale nadaje się do wymagających zastosowań obróbki skrawaniem na sucho, a także do licznych operacji związanych z wykrawaniem i formowaniem, dzięki zastosowaniu unikalnego profilu właściwości powłoki CROSAL®-plus.

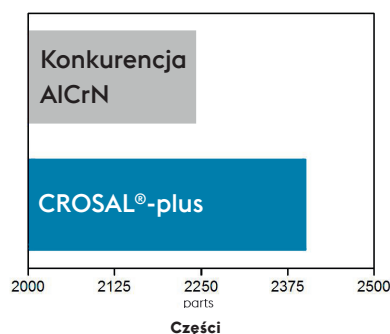
CROSAL®-PLUS DLA ZWIĘKSZENIA ŻYWOTNOŚCI



WYSOKOWYDAJNE FREZOWANIE STALI VANADIS10,

H=61 HRC, frez z twardego metalu Z=6,
 $v_c = 100$ m/min, $f_z = 0.07$ mm/tooth,
 $v_f = 1337$ mm/min, $a_p = 10$ mm,
 $a_e = 0.2$ mm

CROSAL®-PLUS DLA ZWIĘKSZENIA ILOŚCI SZTUK



FREZOWANIE OBWIEDNIOWE STALI

Frez ze stali PM,
 16MnCr5
 Obróbka zgrubna: 180 m/min
 Obróbka wykańczająca: 360 m/min