

STALE DO NAWĘGLANIA

Dostępne gradacje

Wyroby długie

Płyty

Półprodukty / półwyroby

Opis produktu

Komponenty i urządzenia mające stałą styczność z wodą morską, jak wymienniki ciepła, pompy tłoczące i wtryskowe, wały śmigłowe, elementy narażone na kontakt z chemikaliami i ściekami oraz pracujące przy przetwarzaniu ropy naftowej i gazu ziemnego (np. rozdzielacze), separatory, łopatki turbin i dmuchaw, komponenty kompresorów niskociśnieniowych.

Cechy własności

Nierdzewna stal ferrytyczno-austenityczna. Najwyższe właściwości odporności na korozję i dobre właściwości wytrzymałościowe. Dobra spawalność, obróbka cieplna po spawaniu nie jest konieczna. Doskonała odporność na korozję ogólną, pękanie pod naprężeniem, pękanie w wyniku drgań, korozję wżerową i szczelinową oraz korozję erozyjną. Temperatura pracy przy naprężeniach długotrwałych maks. 280°C (dopuszczalne krótkie przekroczenie do 300°C). Wymagana obróbka powierzchniowa to trawienie lub inna.

Zastosowania

- > Podzespoły dla fabryk chemicznych (wł. LNG, Instalacja odsiarczania spalin FGD, mocznik, LDPE, itp.)
- > Towary konsumpcyjne - Ogólne
- > Dystrybutorzy lub producenci części standardowych, bez wiedzy o ostatecznym zastosowaniu
- > Przemysł przetwórstwa żywności
- > Ropa naftowa i gaz
- > Pompy i podzespoły wysokociśnieniowe
- > Zawory i siłowniki
- > Linie żyłowe
- > Podzespoły dla Przemysłu recyklingowego
- > Kolektor z blachy falistej CPI (wł. LNG, Mocznik)
- > Elementy złączne, śruby i nakrętki
- > Zastosowanie kucia
- > Inne podzespoły
- > Przemysł stalowy
- > Narzędzia do odwiertów
- > Podzespoły dla przetwórstwa żywności i pasz dla zwierząt
- > Dystrybutorzy zastosowań podzespołów
- > Rurowanie i złącza
- > Mech. Inż. / budowa maszyn
- > Inne podzespoły: Ropa i Gaz + CPI
- > Wyroby rurowe, kołnierze, instalacje
- > Głowica, choinki święteczne i kolektory (wł. Wieszaki rurowe), BOP

Oznaczenie materiału		Standardy	
1.4501	SEL	10088-3	EN ISO
S32760	UNS	A182	ASTM
X2CrNiMoCuWN25-7-4	EN	A276	
F55	AISI	A479	

Skład chemiczny

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	W	Cu	N
0,02	0,25	0,55	25,20	3,70	7,00	0,65	0,60	0,21

Warunki dostawy

Solution annealed

Twardość	max. 290 HB YS: min 550MPa
Wytrzymałość na rozciąganie	min. 750 MPa

No quality heat treatment

Obróbka cieplna

Wyżarzanie

Temperatura (°C)	1100 - 1200
------------------	-------------

Physical Properties at 20°C / 68°F

Gęstość	7,8	[kg/dm ³]
Przewodność cieplna	15	[W/(m.K)]
Ciepło właściwe	500	[J/(kg.K)]
Właściwy opór elektryczny	<0,001	[Ohm.mm ² /m]
Moduł sprężystości	200	[10 ³ N/mm ²]

Rozszerzalność termiczna

Temperatura (°C)	100	200	300
Rozszerzalność termiczna (10 ⁻⁶ m/(m.K))	13	13,5	14

Po więcej informacji zajrzyj na www.bohler.pl/pl

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

www.voestalpine.com/bohler-edelstahl

A911SA PL - 12.2021

voestalpine

ONE STEP AHEAD.