

STALE DO NAWĘGLANIA

Application Segments

Oil & Gas/CPI

Dostępne gradacje

Wyroby długie*

Półprodukty / półwyroby

Odkuwki swobodnie kute

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Opis produktu

Komponenty w przemyśle chemicznym, jak np. części separatorów i wymienników ciepła, części w przemyśle papierniczym, w górnictwie naftowym i gazownictwie, sprężarkach, w instalacjach odsalania wody morskiej.

Trasa topienia

Airmelted

Cechy własności

Nierdzewna, ferrytyczno-austenityczna stal Cr-Ni-Mo z dodatkiem azotu.

Wysoka odporność na korozję w szczególności na korozję naprężeniową w roztworach zawierających chlor oraz dobre właściwości wytrzymałościowe.

Odporna na korozję międzykrystaliczną do 300°C.

Obróbka cieplna po spawaniu nie jest konieczna.

Wymaganą obróbką powierzchniową jest trawienie, wolna od zendry po obróbce cieplnej lub innej.

Zastostowania

- > Podzespoły dla fabryk chemicznych (wł. LNG, Instalacja odsiarczania spalin FGD, mocznik, LDPE, itp.)
- > Kolektor z blachy falistej CPI (wł. LNG, Mocznik)
- > Ogólne podzespoły inżynierii mechanicznej
- > Inne podzespoły
- > Wały
- > Narzędzia do odwiertów
- > Narzędzia i podzespoły wiertnicze
- > Podzespoły dla przetwórstwa żywności i pasz dla zwierząt
- > Rurowanie i złącza
- > Mech. Inż. / budowa maszyn
- > Inne podzespoły: Ropa i Gaz + CPI
- > Wyroby rurowe, kołnierze, instalacje
- > Narzędzia pomiarowe odwiertów
- > Towary konsumpcyjne - Ogólne
- > Przemysł przetwórstwa żywności
- > Ropa naftowa i gaz
- > Pompy i podzespoły wysokociśnieniowe
- > Zawory i siłowniki
- > Głowica, choinki świąteczne i kolektory (wł. Wieszaki rurowe), BOP

Dane techniczne

Oznaczenie materiału		Standardy	
F51	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4462	SEL	A182/A182M	ASTM
X2CrNiMoN22-5-3	EN	A276/A276M	
S31803	UNS	A479/A479M	NORSOK
S32205		MDS D47	

Skład chemiczny

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
max. 0,030	max. 1,00	max. 2,00	max. 0,030	max. 0,020	22,0 do 23,0	3,0 do 3,5	4,5 do 6,5	0,14 do 0,20

Related to Norsok M630 MDS D47 - UNS 32205

Warunki dostawy

Solution Annealed + Quenched	
Twardość (HB)	max. 290 hot finished or cold finished
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	min. 655 hot finished or cold finished
granica plastyczności (MPa)	min. 450 hot finished or cold finished

Pręty okrągłe

Średnica* mm		
WALCOWANE		
5,00	-	13,50
12,50	-	130,00
WYGŁADZONY		
130,10	-	203,20

* Diameter 5.00 - 13.50 mm available as Wire Rod.

Diameter 12.5 - 130 mm round bars.

Further information on MOQ, lengths and tolerances on request. Flat bars on request.

Long Products: For additional specifications, technical requirements, and other dimensions, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Open Die Forgings: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact the business unit Open Die Forgings of voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG.

Semi-Finished Products: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery and surface condition as well as available product dimensions. Please contact the business unit Semi Finished Products of voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>



ONE STEP AHEAD.