

STALĘ KONSTRUKCYJNE - STALĘ PO OBRÓBCE CIEPLNEJ I STAL PO UTWARDZANIU WYDZIELENIOWYM

Dostępne gradacje

Odkuwki swobodnie kute

Opis produktu

Części i zespoły narażone na duże naprężenia w lotnictwie i technice raketowej. Stal konstrukcyjna i narzędziowa do pracy na zimno i na gorąco zachowująca swe właściwości do ok. 450°C. Konstrukcje obrabiarek, zbiorników ciśnieniowych, koła zębate (azotowane), śruby, części precyzyjne, narzędzia do pras hydraulicznych, narzędzia do ciągłego formowania plastycznego, narzędzia do spęczania i wyłaczania na zimno, formy do przetwórstwa tworzyw sztucznych, narzędzia do odlewania ciśnieniowego stopów aluminium i cynku, narzędzia do prasowania i tłoczenia na gorąco.

Zastostowania

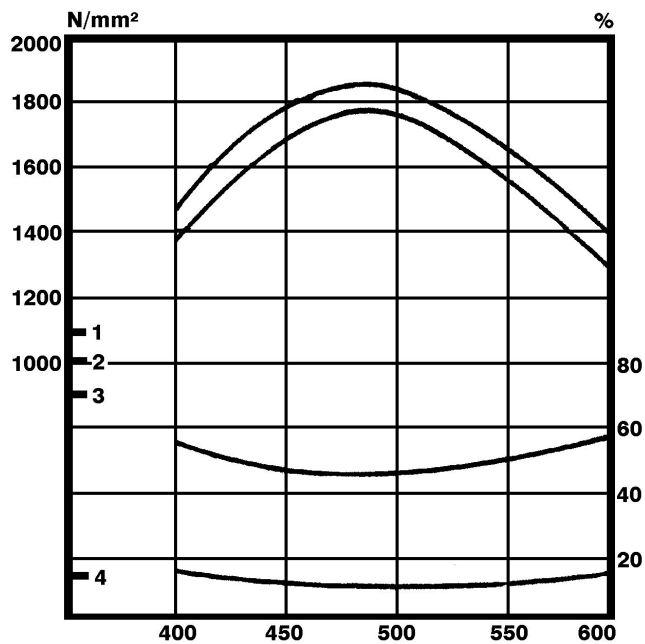
- > Inne podzespoły przemysłu lotniczego
- > Części turbin i silników (Aerosp)

Dane techniczne

Oznaczenie materiału		Standardy	
1.6359	SEL	Maraging 250	ASTM
K92890	UNS	6512	AMS
X2NiCoMo18-8-5	EN	S162	BS
Maraging 250	Market grade		

Skład chemiczny

C	Si	Mn	Mo	Ni	Co	Ti	Al
≤ 0,005	≤ 0,05	≤ 0,05	4,9	18	7,8	0,55	0,13



Auslagerungstemperatur (Haltedauer 3 Stunden) in °C
Ageing temperature (holding time 3 hours) in °C

Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.